



PREFEITURA DE
CAMARAGIBE

Hora de trabalhar e cuidar das pessoas

**PLANO MUNICIPAL PARA A CAMPANHA
DE VACINAÇÃO CONTRA COVID-19
SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE**

Camaragibe, 2021
(Versão atualizada –13 de julho de 2021)

Nadegi Queiroz

Prefeita

Délio Júnior

Vice-Prefeito

Antônio Amato

Secretário Municipal de Saúde

Elaine Alves

Secretária Executiva

Ana Perez

Diretora de Atenção Primária

Maria José Neves

Coordenadora do Programa Municipal de Imunização

Equipe Técnica:

Breno Santos – Coordenador dos Sistemas

Diego Santos – Coordenador de Territorialização

Roberta Menezes – Gerente do Território IV

Luana Araújo – Gerente do Território II

Sibele Carvalho – Gerente do Território III

Solange Loureiro – Gerente do Território I

Silvana Monteiro – Coordenadora de Educação Permanente Socorro

Freire – Coordenadora do PSE

SUMÁRIO

1 Apresentação.....	4
2 Introdução.....	5
3 Objetivo.....	6
4 Objetivos Específicos.....	6
5 Meta de Vacinação.....	6
6 Etapas da Vacinação: População - Alvo e Grupos Prioritários.....	6
7 Estratégias e Operacionalização para a Vacinação.....	9
8 Cronograma para a Primeira Etapa da Vacinação.....	11
8.1 Ponto Drive Thru.....	12
8.2 Instituições de Longa Permanência para Idosos - ILPI.....	12

1 APRESENTAÇÃO

A Secretaria de Saúde (SESAU) de Camaragibe, seguindo as orientações da Organização Mundial de Saúde (OMS), do Ministério da Saúde e Secretaria Estadual de Saúde de Pernambuco (SES-PE), apresenta o plano municipal para operacionalização da vacinação contra a COVID-19, como medida adicional na resposta ao enfrentamento da doença, tida como Emergência de Saúde Pública de Importância Internacional (ESPII).

Todo o processo de imunização conta com ações tripartite onde o Programa Nacional de Imunizações (PNI) é responsável pela aquisição e logística das vacinas e insumos, o Programa Estadual de Imunizações (PEI) é responsável pelo armazenamento das vacinas e insumos recebidos do governo federal, a logística para distribuição aos municípios, o apoio na capacitação dos profissionais vacinadores e a complementação do provimento de seringas e agulhas, itens que são considerados insumos estratégicos e o Programa Municipal de Imunizações (PMI) são os executores da vacinação junto à população.

Para o alcance da meta de vacinar toda a população municipal de acordo com Plano de vacinação do Ministério da Saúde, a SESAU está se organizando para as ações que competem a este âmbito de atenção.

Salientamos que as informações contidas neste plano sofrerão atualização de acordo com o surgimento de novas evidências científicas, conhecimentos acerca das vacinas, cenário epidemiológico da COVID-19, novas orientações oriundas do Ministério da Saúde e Secretaria Estadual de Saúde, em conformidade com as fases previamente definidas.

2 INTRODUÇÃO

A COVID-19 é uma doença infecciosa causada pelo SARS-CoV-2. Em março de 2020, a doença foi declarada pela OMS como uma pandemia, a primeira de não-influenza, que afeta mais de 200 países.

Segundo a Organização Mundial da Saúde (OMS), aproximadamente 40% das pessoas desenvolvem a forma leve ou moderada da doença e 15% delas têm a doença severa necessitando de suporte de oxigênio. Observa-se ainda que 5% da população que é afetada com a forma crítica da doença, pode vir a desenvolver além das complicações respiratórias, complicações sistêmicas como trombose, complicações cardíacas e renais, sepse e choque séptico.

A vacina é uma das medidas mais custo-efetivas para o controle da pandemia e diminuir seu impacto na saúde, na economia e na sociedade. Na iminência da chegada das vacinas contra a COVID-19 os municípios devem fazer o planejamento para a introdução dessa nova vacina e identificar os componentes-chave que devem ser fortalecidos na preparação para a vacinação.

A campanha de vacinação iniciará pelo uso da vacina desenvolvida pelo laboratório Sinovac em parceria com o Butantan contendo o vírus SARS-CoV-2 inativado, aprovada em 17 de janeiro de 2021 a Agência Nacional de Vigilância Sanitária (ANVISA).

De acordo com a OMS e diante do contexto em que o quantitativo de vacina não é suficiente para atingir toda a população, é necessário fazer a priorização e vacinação em fases, considerando os seguintes objetivos:

- Proteger a integridade do sistema de saúde e a infraestrutura para a continuidade dos serviços essenciais: vacinar os profissionais de saúde, em todos os níveis de atenção, e de outros serviços essenciais estabelecidos pelo país;
- Reduzir a morbidade grave e a mortalidade associada à COVID-19, protegendo as populações de maior risco: vacinar os grupos de maior risco, identificados de acordo com a situação epidemiológica;
- Reduzir a transmissão da infecção na comunidade e gerar imunidade de rebanho: a ampliação da vacinação a outros grupos será feita de acordo com o aumento da disponibilidade de vacinas no país.

3 OBJETIVO

Estabelecer as ações e estratégias para a operacionalização da vacinação contra COVID-19 em Camaragibe.

4 OBJETIVOS ESPECÍFICOS

- Apresentar a população-alvo e grupos prioritários para vacinação contra a COVID-19;
- Descrever as estratégias e operacionalização para a vacinação contra a COVID-19;

5 META DE VACINAÇÃO

Vacinar pelo menos 90% da população alvo de cada grupo, uma vez que é de se esperar que uma pequena parcela da população apresente contraindicações à vacinação, Conforme preconiza o Plano Estadual de Vacinação.

6 ETAPAS DA VACINAÇÃO: POPULAÇÃO - ALVO E GRUPOS PRIORITÁRIOS

O município de Camaragibe seguiu as orientações colocadas no Plano Nacional de Vacinação para a COVID-19. Sendo assim, este processo se colocou em acontecer em quatro etapas, abaixo relacionadas:

1ª Etapa: Trabalhadores da saúde, idosos de 85 anos e mais, e pessoas com 60 anos ou mais que vivem em instituições de longa permanência (como asilos e instituições psiquiátricas). Abaixo segue o elenco das prioridades:

Trabalhadores de Saúde:

- Equipes de vacinação que estiverem inicialmente envolvidas na vacinação dos grupos elencados para as 6 milhões de doses;
- Trabalhadores das Instituições de Longa Permanência de Idosos (ILP) e de Residências Inclusivas (Serviço de Acolhimento Institucional em Residência Inclusiva para jovens e adultos com deficiência);
- Trabalhadores dos serviços de saúde públicos e privados, tanto da urgência quanto da atenção básica, envolvidos diretamente na atenção/referência para os casos suspeitos e confirmados de covid-19, subdivididos da seguinte forma:

➤ **Profissionais dos serviços de urgência e emergência:**

1. Enfermeiro, Médico, Dentistas, Técnicos de enfermagem e de Saúde bucal;
2. Maqueiros, motoristas de ambulância;
3. Auxiliares de serviços gerais, administrativos e outros.

➤ **Profissionais da Atenção Primária:**

1. Enfermeiro, Médico, Dentistas, Técnicos de enfermagem e de Saúde bucal;
2. Outros profissionais de nível superior, Agentes Comunitários de Saúde e Agente de Combate às Endemias;
3. Auxiliares de serviços gerais, administrativos e outros.

➤ **Demais trabalhadores de saúde:**

1. Profissionais que atuam no ambulatório;
2. Profissionais da gestão.

Observação: É preciso esclarecer que TODOS os trabalhadores da saúde serão contemplados com a vacinação, entretanto a ampliação da cobertura desse público será gradativa, conforme disponibilidade de vacinas.

População de 85 anos e mais:

1. Que possuam comorbidades associadas;
2. Acamados;

2ª Etapa: Pessoas de 60 a 84 anos;

3ª Etapa: Pessoas com as seguintes comorbidades: diabetes mellitus, hipertensão arterial grave, doença pulmonar obstrutiva crônica, doença renal, doenças cardiovasculares e cerebrovasculares, indivíduos transplantados de órgão sólido, anemia falciforme, câncer e obesidade grave. Gestantes, puérperas, pessoa com deficiência.

4ª Etapa: Professores, profissionais das forças de segurança e salvamento, funcionários do sistema prisional e a população privada de liberdade. Não deverão receber a vacina gestantes, pessoas com hipersensibilidade ao princípio ativo ou a qualquer dos excipientes da vacina e as que apresentaram reação anafilática a uma dose anterior de uma vacina COVID-19.

É importante ressaltar que poderão ocorrer inclusão ou exclusão de público alvo de acordo com as orientações do Ministério da Saúde.

Conforme orientação e definido em reunião da Secretaria Estadual de Saúde/ SES-PE e a Comissão Intergestores Bipartite - CIB realizada no dia 19 de fevereiro de 2021, e de acordo com a 4ª edição do Plano Nacional da Vacinação contra a COVID-19, foi realizado o ordenamento dos grupos prioritários. Inicialmente, a campanha iria acontecer em 4 fases. Entretanto, diante do número de doses disponíveis de vacina contra COVID-19, segue a ordem abaixo, quanto à população-alvo e grupos prioritários, no sentido de otimizar e facilitar a estratégia e logística da vacinação.

Quadro 1 - Grupos prioritários para a vacinação contra COVID-19.

GRUPOS PRIORITÁRIOS	
1 - Pessoas com 60 anos ou mais institucionalizadas	16 - Pessoas em Situação de Rua (18 a 59 anos)
2 - Pessoas com deficiência institucionalizadas	17 - Funcionários do sistema de privação de liberdade e População Privada de Liberdade
3- Povos indígenas, vivendo em terras indígenas	18 - Trabalhadores da educação do ensino básico (Creches, pré-escolas, ensino fundamental, ensino médio, profissionalizantes e EJA)
4 - Trabalhadores de Saúde	19 - Trabalhadores da educação do ensino superior
5 - Pessoas de 90 anos ou mais	20 - Forças de segurança e salvamento Forças armadas
6 - Pessoas de 85 a 89 anos	21 - Trabalhadores de transporte coletivo, rodoviários de passageiros;
7 - Pessoas de 80 a 84 anos	22 - Trabalhadores de transporte, metroviário e ferroviário
8 - Pessoas de 75 a 79 anos	23 - Trabalhadores de transporte aéreo
9 - Povos e comunidades tradicionais e ribeirinhas - N/A	24 - Trabalhadores de transporte aquaviário
10 - Povos e comunidades tradicionais e quilombolas	25 - Caminhoneiros
11 - Pessoas de 70 a 74 anos	26 - Trabalhadores portuários
12 - Pessoas de 65 a 69 anos	27 - Trabalhadores industriais
13 - Pessoas de 60 a 64 anos	28 - Trabalhadores de limpeza urbana e manejo de resíduos sólidos
14 - Pessoas de 18 a 59 anos com comorbidades	População por Faixa Etária
15 - Pessoas com deficiência Permanente (18 a 59 anos) sem cadastro no BPC	

Fonte: 7ª Edição do Plano Nacional da Operacionalização da Vacinação contra a COVID- 19

*N/A: Não se aplica a Pernambuco

7 ESTRATÉGIAS E OPERACIONALIZAÇÃO PARA A VACINAÇÃO

A Secretaria Estadual de Saúde/ SES - PE realizou a distribuição das seringas e será o responsável para a distribuição das doses.

Quanto as doses e vacinas disponibilizadas, até o presente momento, estão sendo ofertadas a vacina da SINOVAC/BUTANTAN, cuja vacina se caracteriza ser o vírus inativado, com aplicação intramuscular; a vacina ASTRAZENECA/FIOCRUZ, cuja característica de recombinante e com aplicação intramuscular; e a vacina da PFIZER, a qual utiliza a tecnologia chamada de mRNA ou RNA-mensageiro, diferente da CoronaVac ou da Astrazeneca, que utilizam o cultivo do vírus em laboratório. Cada pessoa tomará 2 doses da vacina, para assim garantir a imunidade ao COVID-19.

As primeiras vacinas começaram a chegar no município dia 19 de janeiro de 2021. **Até 13 de julho de 2021** Camaragibe recebeu o **total de 81.700 doses**. Sendo **34.230 doses da vacina SINOVAC/ BUTANTAN, 35.510 doses da vacina ASTRAZENECA/FIOCRUZ, 10.530 doses da PFIZER, 1.430 doses da JANSSEN**. Todas as vacinas recebidas vem a partir da distribuição da Secretaria Estadual de Saúde SES/PE que por sua vez encaminha respeitando o cronograma da população a ser vacinada. São divididas por lotes.

A Secretaria de Saúde/ SESA, através da Diretoria de Atenção Primária e Coordenação do Programa Municipal de Imunização definiu as estratégias que serão utilizadas para garantir a celeridade do acesso as pessoas à vacina além da segurança dos insumos e dos profissionais durante o processo.

O município contará com um ponto de referência para a vacinação dos profissionais de saúde, os quais serão agendados pelo responsável do serviço que trabalham, seguindo os critérios de prioridade descritos acima. A equipe do PMI marcará datas para a administração das vacinas nos serviços. Conforme o cronograma dos locais e datas para o recebimento da vacina.

Para os trabalhadores lotados nos serviços de Urgência e Emergência, na Maternidade municipal, Laboratório Municipal, SAMU, Unidades de Saúde da Família, dentre outros, deverão apresentar a relação nominal dos trabalhadores com suas respectivas funções e escalas de plantão para o recebimento da vacina.

Quanto à vacinação da população coberta pela Atenção Primária será realizada na Unidade Unidade Básica de Saúde de referência e seguirá os seguintes passos:

- I. A diretoria de Atenção Primária enviará, para cada equipe, a relação nominal do público alvo, retirada do sistema eSUS-AB;
- II. A equipe de Saúde da Família realizará o preenchimento da ficha de registro da vacina para COVID-19 do Sistema de Informação do Programa Nacional Imunização (SI-PNI) e enviará para a coordenação do Programa Municipal Imunizações (PMI);
- III. A coordenação do PMI fará um cronograma de vacinação;
- IV. A Unidade comunicará as pessoas a data e horário que cada um deverá comparecer à UBS para receber a vacina;
- V. A coordenação do PMI levará as vacinas, de acordo com o quantitativo de fichas de registro enviadas por cada unidade, no dia marcado;
- VI. Pacientes acamados de área coberta pela Atenção Primária, a equipe se deslocará até a residência.

A vacinação da população que não tem cobertura pela Atenção Primária será realizada através do agendamento pelo telefone : **(81) 2129-9570 (81) 99945-4405**. É realizado o agendamento com hora marcada, e a dose da vacina será administrada na Unidade Básica de Saúde mais próxima da residência do cidadão camaragibense.

A medida que vai sendo disponibilizado novas doses da vacina, são realizadas reuniões com a Secretaria Estadual de Saúde/ SES-PE e Comissão Intergestores Bipartite- CIB para a definição e avanço nos grupos prioritários.

No constante aprimoramento, a Secretaria de Saúde de Camaragibe disponibilizou, no dia 11 de março, o site **www.vacinacovid.camaragibe.pe.gov.br** com o objetivo de facilitar o acesso e o cadastramento da população.

Nesse sentido, para tornar a vacinação e a alimentação do SI-PNI mais célere, com maior controle do recebimento, distribuição e administração das doses, bem como seguindo recomendações da Secretaria Estadual de Saúde de Pernambuco/ Coordenação Estadual do PNI, foi estabelecido que todas as informações referentes às doses aplicadas seriam preenchidas *in loco* e posteriormente encaminhadas à Unidade de Saúde da Família Bairro Novo I (USF Bairro Novo I), local em que está situada a sede da Coordenação do PMI de Camaragibe.

Portanto, todos os registros das doses aplicadas irão constar no Portal de Transparência de Camaragibe, como “**Local de Vacinação: USF BAIRRO NOVO I**”.

8 CRONOGRAMA PARA A PRIMEIRA ETAPA DA VACINAÇÃO

Após o recebimento das vacinas para a 1ª etapa enviadas pela Secretaria Estadual de Saúde - SES-PE, foram mobilizadas 03 equipes (1 motorista, 2 vacinadores e 1 administrativo; total 12 pessoas) que atuarão diretamente neste primeiro momento. O processo municipal acontecerá seguindo o cronograma abaixo:

Quadro 2 - Cronograma de vacinação para profissionais de saúde, Camaragibe, 2021.

DATA E HORÁRIOS	UNIDADES DE SAÚDE	PÚBLICO ALVO
19/01/2021 a partir das 07:00 horas	Hospital Aristeu Chaves	Profissionais envolvidos do processo na vacinação e profissionais dos serviços de urgência e emergência
20/01/2021 a partir das 07:00 horas	Manhã: Hospital Aristeu Chaves Tarde: LAMUC e SAMU	Profissionais dos serviços de urgência e emergência e do Laboratório
21/01/2021 a partir das 07:00 horas	Hospital Aristeu Chaves e Instituições de Longa Permanência para idosos – ILPI	Profissionais dos serviços de urgência e emergência; profissionais que trabalham nas ILPI e Idosos moradores
22 a 23/01/2021 a partir das 07:00 horas	CEMEC’S Tabatinga e Vera Cruz	Profissionais dos serviços de urgência e emergência
25 a 27/01/2021 a partir das 07:00 horas	Maternidade Amiga da Família e Instituições de Longa Permanência para idosos – ILPI	Profissionais dos serviços da maternidade e Profissionais que trabalham nas ILPI e Idosos moradores
28/01/2021 - Manhã	USF - Oitenta/ USF - Araçá/ USF - Asa Branca/ USF - Vila Rica/ USF - Borralho/ USF - São Jorge	Profissionais da Atenção Primária
28/01/2021 - Tarde	USF - Camará/ USF - Tabatinga Centro USF - Tabatinga 1/ USF - Tabatinga 2 USF - São Pedro/São Paulo USF - Nazaré/ USF - Jardim Primavera 1/ USF - Jardim Primavera 2/ USF - Vale das Pedreiras 1/ USF - Vale das Pedreiras 2	Profissionais da Atenção Primária
29/01/2021 - Manhã	USF - São João e São Paulo/ USF - Santana/ USF - Paulo Afonso/ USF - João Paulo/ USF - Santa Maria/Santa Teresinha/ USF - Nossa Senhora do Carmo/ USF - Estação Nova/ USF - Santa Mônica/ USF - Jardim Camaragibe	Profissionais da Atenção Primária
29/01/2021 - Tarde	USF - Celeiro/ USF - Céu Azul/ USF - Expansão Timbi/ USF - Burrione USF - São Francisco/ USF - Timbi/ USF - Alto Santo Antônio	Profissionais da Atenção Primária

Devem ser levadas em consideração, que nesta primeira etapa, foram elencados todos os trabalhadores de saúde, já que é o público alvo foi para esta 1ª fase. Entretanto, como o quantitativo entregue neste primeiro momento foi incipiente para o total do público alvo, o município elencou uma escala de prioridades. À medida que o município for recebendo novas dosagens, serão cumpridas a lista de prioridades. A segunda dose da vacina foi administrada para este público no mesmo local e respeitando o tempo preconizado pelas vacinas.

8.1 PONTO DRIVE THRU

Foram instalados no mês de março, abril e maio pontos de Drive Thru. A priori, esses pontos têm caráter provisório, à medida que forem sendo ampliadas as doses de vacinação, serão planejados pontos de vacinação em formato Drive Thru.

8.2 INSTITUIÇÕES DE LONGA PERMANÊNCIA PARA IDOSOS - ILPI

O município possui em seu território 03 Instituições de Longa Permanência para Idosos – ILPI, o qual as instituições mantiveram contato com a Secretaria de Saúde de Camaragibe-PE, relacionando o quantitativo de profissionais colaboradores e idosos que receberam a vacina, conforme quadro a seguir:

Quadro 3 - Número pessoas que receberam a vacinação nas ILPU, Camaragibe, 2021.

INSTITUIÇÃO DE LONGA PERMANÊNCIA PARA IDOSOS - ILPI	QUANTITATIVO DE PROFISSIONAIS-COLABORADORES	QUANTITATIVO DE IDOSOS MORADORES	QUANTITATIVO TOTAL
Pousada João de Deus	45	32	77
Residence Sucupira	34	31	65
Vila Home Residência Sênior	25	12	37
Total	104	75	179

Observações:

A medida que novas doses forem recebidas pelo município, seguirão no processo de vacinação os demais grupos prioritários, conforme a escala de prioridades descritas anteriormente e esquematizada acima e pactuadas em reunião com a Secretaria Estadual de Saúde/ SES – PE e Comissão Intergestores Bipartite - CIB - PE.

O quadro apresentado a seguir está sujeito à alteração, conforme a chegada de novas doses e pactuados os grupos prioritários, ou mudança que ocorrer no Plano Nacional de Vacinação contra a COVID-19.

No total foram administradas: 61.915, sendo 46.668 da 1ª dose e 15.247 da 2ª dose até 13 de julho de 2021 (Dados sujeitos a alterações diárias).

O Ministério da Saúde, através do **Ofício Circular Nº 57/2021/SVS/MS**, datado de 12 de março de 2021, traz a **orientação técnica definindo quem são os Trabalhadores de Saúde**. Considera-se trabalhadores de saúde: os indivíduos que trabalham em estabelecimentos de assistência, vigilância à saúde, regulação e gestão à saúde, trabalhadores de Instituições de Longa Permanência, casas de apoio e cemitérios.

Quadro 4 - Número de pessoas vacinadas contra COVID-19 por doses administradas segundo critérios de prioridade populacional, Camaragibe, 2021.

ORDEM DE PRIORIDADE DA VACINAÇÃO CONTRA A COVID-19	Doses Administradas (1ª dose)	Doses Administradas (2ª dose)
Trabalhadores da Saúde	4.030	2.981
Pessoas com 60 anos ou mais institucionalizadas - ILPI	128	124
Pessoas com deficiência - institucionalizadas	89	89
População de 85 e/ou mais	1.295	703
População de 80 a 84 anos - iniciando a Partir de 01 março	1.253	892
População de 75 a 79 anos e/ ou mais a partir de 10 de março.	2.560	2.716
População de 70 a 74 anos a partir de 22 de março.	2.892	2.284
População de 65 a 69 anos	3.715	4.573
População de 60 a 64 anos	4.961	842
População de 50 a 59 anos	8.121	19
População de 40 a 49 anos	1.010	0
Comorbidades	12.338	20
Gestantes e Puérperas	742	0
BPC	340	0
Trabalhadores da Educação	1.130	2
Caminhoneiro	93	0
Trabalhadores de Transporte Metroviário e Ferroviário	2	0
Trabalhadores de Transporte Coletivo Rodoviário de Passageiros	608	1
Forças de Segurança e Salvamento	39	1
Trabalhador Penitenciário	6	0
Trabalhadores Industriais	1.171	0
População em Situação de Rua	16	0
Trabalhadores da Limpeza Urbana e Manejo de Resíduos Sólidos	152	0
Total	46.668	15.247

Fonte: PMI, 2021.

Nota: Dados coletados até 13 de julho de 2021. Tabela sujeita a alterações.

** Os trabalhadores de funerária e cemitério são considerados linha de frente da COVID-19, por estarem lidando diretamente com os óbitos ocasionados pela COVID-19.

Quadro 5 - Total de doses administradas contra COVID-19, Camaragibe.

TOTAL DE VACINADOS	
TOTAL DE DOSES ADMINISTRADAS	61.915

Fonte: PMI, 2021. 13 de julho de 2021.

Quadro 6 - Doses de vacina SINOVAC/BUTANTAN recebidas até 09 de julho de 2021, Camaragibe.

QUANTIDADE DE VACINAS	DATA DO RECEBIMENTO	LOTE	GRUPO PRIORITÁRIO
4.355	19/01/2021	202010041	Trabalhadores de saúde
358	22/01/2021	202010041	ILPI
770	26/01/2021	200280	Trabalhadores da saúde
2.290	08/02/2021	210016	Trabalhadores da saúde
920	25/02/2021	210039	Trabalhadores da saúde
920	04/03/2021	210043	Trabalhadores da saúde
780	04/03/2021	210043	20% dos idosos de 80 a 84 anos
610	10/03/2021	210052A	Trabalhadores de saúde
590	10/03/2021	210052A	15% idosos de 80 a 84 anos (1ª e 2ª doses)
600	10/03/2021	210052A	12% dos idosos de 75 a 79 anos (1ª e 2ª doses)
920	17/03/2021	210073	Trabalhadores de saúde
2.350	17/03/2021	210070	47% dos idosos de 75 anos a mais
160	20/03/2021	210080	2% dos trabalhadores da Saúde
2.890	20/03/2021	210080	72% dos idosos de 70 a 74 anos
1.060	23/03/2021	210093	20% dos idosos de 65 a 69 anos
1.130	25/03/2021	210093	28% dos idosos de 70 a 74 anos
790	02/04/2021	210113	15% dos idosos 65 a 69 anos
2.810	02/04/2021	210114	70% dos idosos 70 a 74 anos (2ª dose)
2.000	02/04/2021	210114	80% dos idosos 75 a 79 anos (2ª dose)
160	02/04/2021	210114	2% trabalhadores da saúde (2ª dose)
810	09/04/2021	210135	20% idosos 70 a 74 anos (2ª dose)
530	09/04/2021	210135	10% dos idosos 65 a 69 anos (1ª dose)
1.160	16/04/2021	210142	22% dos idosos de 65 a 69 anos (2ª dose)
390	16/04/2021	210142	5% trabalhadores da saúde (2ª dose)
210	16/04/2021	210142	3% dos idosos de 60 a 64 anos (1ª dose)
430	23/04/2021	210148	2% trabalhadores da saúde (2ª dose) 5% dos idosos de 65 a 69 anos (2ª dose)
50	29/04/2021	210149	Idosos 75 a 79 anos (2ª dose)
50	02/05/2021	210150	Idosos 70 a 74 anos (2ª dose)
150	02/05/2021	210150	Idosos 75 a 79 anos (2ª dose)
620	08/05/2021	210210	1% Idosos 65 a 69 anos (2ª dose) 3% 70 a 74 anos (2ª dose) 8,7% Idosos 70 a 74 anos (2ª dose)
1.290	14/05/2021	210215	17% idosos 65 a 69 anos (2ª dose), 5% Trabalhadores da saúde (2ª dose)
1.230	25/06/2021	210279	100% Guardas Municipais (1ª dose e 2ª dose), Total dos Trabalhadores de Transporte Coletivo Rodoviário de Passageiros (1ª dose e 2ª dos)

QUANTIDADE DE VACINAS	DATA DO RECEBIMENTO	LOTE	GRUPO PRIORITÁRIO
847	09/07/2021	B202106053	3,4% da população de 50 a 59 anos -D1 e D2

Data da Atualização: 13 de julho de 2021.

Quadro 7 - Doses de vacina ASTRAZENECA/FIOCRUZ recebidas até 04 de julho, 2021, Camaragibe.

QUANTIDADE DE VACINAS	DATA DO RECEBIMENTO	LOTE	GRUPO PRIORITÁRIO
1.290	26/01/2021	4120Z005	Idosos 85 anos a mais
1.270	25/02/2021	4120Z025	Idosos de 80 a 84 anos
270	25/03/2021	CTMAV505	Idosos de 65 a 69 anos
515	02/04/2021	213VCD001W	40% dos idosos 85 anos e mais
900	09/04/2021	213VCD005W	17% idosos 65 a 69 anos
770	09/04/2021	213VCD005W	65 anos a mais (2ª dose)
840	16/04/2021	213VCD012Z	12% dos idosos de 60 a 64 anos (1ª dose)
1.740	16/04/2021	213VCD012Z	33% dos idosos de 65 a 69 anos (1ª dose)
1.950	23/04/2021	213VCD022W	28% dos idosos de 60 a 64 anos (1ª dose)
3.345	29/04/2021	213VCDO34W	Idosos de 60 a 64 anos
315	29/04/2021	213VCDO34W	Comorbidades (1ª dose)
3.975	04/05/2021	214VCDO54Z	Comorbidades (1ª dose)
630	04/05/2021	214VCDO54Z	60 anos a 64 anos
1.630	07/05/2021	ABW4735	65% 80 anos a 84 anos (2ª dose) 1,75% Comorbidades, puerpera, gestante e pessoas com deficiência (1ª dose)
2.110	14/05/2021	214VCD085W	40% idosos de 65 a 69 anos (2ª dose)
4.285	18/05/2021	214VCD092W	8,8% Comorbidades, pessoas com deficiência (1ª dose) 15% Idosos de 65 a 69 anos (2ª dose) 27,1% Idosos de 60 a 64 anos (2ª dose)
3.750	26/05/2021	214VCD107Z	20,6% Comorbidades (1ª dose)
3.445	02/06/2021	215VCD132W	100% Trabalhadores de Educação do Ensino Superior (1ª DOSE), 100% Trabalhadores de Educação Ensino Básico (1ª dose) 9% Comorbidades, Pessoas com Deficiências (1ª dose)
2.420	10/06/2021	215VCD147W	5% Comorbidades e 6% Trabalhadores da Saúde (1ª dose)
1.350	04/07/2021	216VCD186Z	33% dos Trabalhadores Industriais (1ª dose), 6,5% Comorbidades, Pessoa com Deficiências (2ª dose)

Data da Atualização: 13 de julho de 2021.

Quadro 8 - Doses de vacina PFIZER recebidas até 09 de julho, 2021, Camaragibe.

QUANTIDADE DE VACINAS	DATA DO RECEBIMENTO	LOTE	GRUPO PRIORITÁRIO
420	24/05/2021	EW0199	20% Puerpera e gestante (1ª dose)
384	02/06/2021	FA7478	18,1% Puéperas e Gestantes 91ª dose)
408	08/06/2021	FC2495	0,5% Comorbidades (1ª dose), 13,73% Gestantes (1ª dose)
1.584	10/06/2021	FC2495	28% Comorbidades e Pessoas com Deficiência (1ª dose)
1.578	18/06/2021	EY0575	8,25% Comorbidades ,Pessoas com Deficiências
2.100	25/06/2021	FE2083	11% Comorbidades e Pessoas com Deficiência (1ª dose)
2.598	04/07/2021	FA9095	20,72% das pessoas de 50 a 59 anos (1ª dose)
1.458	09/07/2021	FA9094	11,62% das pessoas de 50 a 59 anos D1

Data da Atualização: 13 de julho de 2021.

Quadro 9 - Doses de vacina JANSSEN recebidas até 04 de julho, 2021, Camaragibe.

QUANTIDADE DE VACINAS	DATA DO RECEBIMENTO	LOTE	GRUPO PRIORITÁRIO
1.430	04/07/2021	211A21A	População 18 a 59 anos

Data da Atualização: 13 de julho de 2021

Quadro 10 - Total de doses de vacina recebidas até 09 de julho 2021, Camaragibe.

QUANTIDADE DE VACINAS	TIPO DA VACINA	RECEBIMENTO
34.230 doses	SINOVAC/ BUTANTAN	19/01/2021 a 09/07/2021*
35.510 doses	ASTRAZENECA/FIOCRUZ	26/01/2021 a 04/07/2021*
10.530 doses	PFIZER	24/05/2021 a 09/07/2021
1.430 doses	JANSSEN	04/07/2021
81.700 doses	SINOVAC/ BUTANTAN, ASTRAZENECA/FIOCRUZ, PFIZER e JANSSEN	Até 09/07/2021

*Nota: Data de recebimento das vacinas conforme extratos emitidos pela SES/PE

Data da Atualização: 13 de julho de 2021